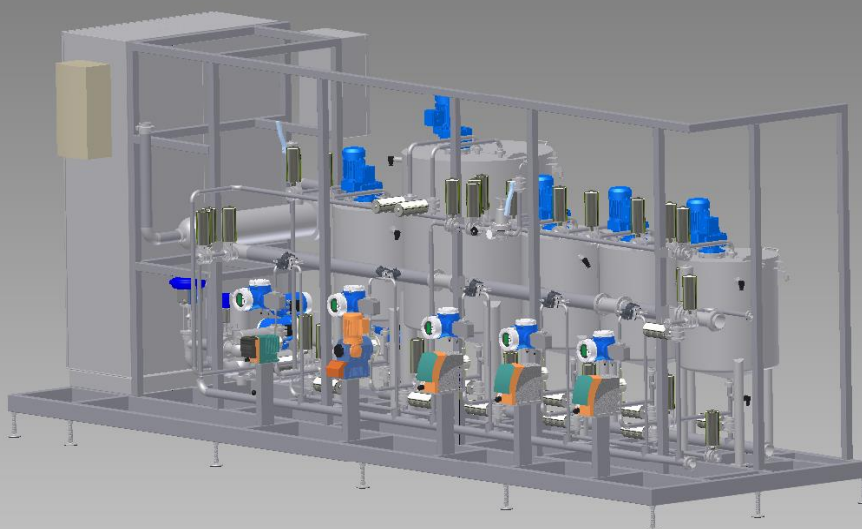


Dozowanie dodatków do produktów płynnych

Additive Dosing of Liquid Products

ADoS



Zasada działania

System dozowania dodatków ADoS służy do dozowania mniejszych lub większych ilości składników takich jak na przykład enzymy, barwniki, kwasy lub zasady bezpośrednio do głównego strumienia produktu. Kompaktowa konstrukcja zapewnia wysoki stopień elastyczności produkcji różnych wyrobów (marek). Liczbę dozowanych składników można dostosować do indywidualnych potrzeb. Istnieje wiele możliwości doprowadzenia dodatków, np. z oddzielnych zbiorników poprzez rurociągi lub z mniejszych zbiorników znajdujących się na platformie. Ewentualnie, zbiorniki można podgrzać, przedmuchać CO₂ lub N₂ lub wyposażyć w mieszadła. Niezawodne przepływomierze, pompy dozujące i pneumatyczne zawory sterujące służą do ciągłego pomiaru i regulacji ilości dodatków. Zapewnia to bardzo dokładne i powtarzalne dozowanie nawet najmniejszych ilości dodatków. Modułowa konstrukcja systemu pozwala na łatwą rozbudowę, np. o system mieszania z wodą odgazowaną, nasycania dwutlenkiem węgla lub pasteryzacji produktu.



The Principle

The additive dosing system ADoS is used for dosing smaller or larger amounts of ingredients such as e. g. enzymes, colours, chemicals, acids and caustics directly into the main product stream. The compact skid provides a high degree of flexibility for the production of different products (brands). The number of components to be dosed can be adapted to meet individual needs. There are various possibilities to supply the additives, e. g. out of separate tanks via supply lines or out of smaller vessels located on the skid. Optionally, the vessels can be heated, purged with CO₂ or N₂ or equipped with agitators. Reliable flow meters, dosing pumps and pneumatic control valves permanently measure and adjust the quantities. Thus, highly accurate repeatable dosage of even extremely small amounts is guaranteed. The modular system design allows for easy expansion, e. g. for mixing with deaerated water, carbonation or pasteurization of the product.

Dane techniczne *Technical Data*

Wydajność głównej linii	<i>Capacity Main Line</i>	1 - 150 m ³ /h
Wydajność linii dozującej	<i>Capacity Dosage Line</i>	1 - 5000 l/h
Materiał	<i>Material</i>	1.4301/AISI 304; 1.4404/1.4435/AISI 316L; itd.
Opcje	<i>Options</i>	Ciągły pomiar zawartości (np. O ₂ , CO ₂ , cukru, ekstraktu, alkoholu) odgazowywanie wody Nasycanie dwutlenkiem węgla/azotem Pasteryzacja Zbiornik buforowy Chłodzenie <i>in-line measurement (e. g. O₂, CO₂, Brix, extract, alcohol)</i> <i>water deaeration</i> <i>carbonation/nitrogenation</i> <i>pasteurization</i> <i>buffer tank</i> <i>cooling</i>

Najważniejsze cechy

- **Kompaktowa konstrukcja zapewnia maksymalną elastyczność w produkcji**
- **Doskonała dokładność dla różnych dozowanych ilości dodatków**
- **Zgodność z wymaganiami cGMP, FDA, itd. oraz i kwalifikacje (DQ, IQ, OQ), jeśli wymagane**
- *Compact skid for maximum flexibility in manufacturing*
- *Excellent accuracy for various dosage quantities*
- *According to cGMP, FDA, etc. and qualified (DQ, IQ, OQ) if required*

Grupa Centec

Firma Centec oferuje z jednego źródła, w pełni zautomatyzowane urządzenia procesowe montowane na platformach oraz aparaturę pomiarową o wysokiej dokładności. Nasze systemy i aparatura pomiarowa są stworzone tak, aby doskonale spełniać najsurowsze wymagania przemysłu browarniczego, napojów, spożywczego i farmaceutycznego. Wraz z zespołem doświadczonych inżynierów dążymy do tworzenia wymiernej wartości dodanej dla naszych klientów. Jesteśmy Twoim partnerem od etapu planowania i projektowania po rozruch całego systemu.

The Centec Group

Centec offer fully automated, skid-mounted process units and high precision measurement technology from a single source. Our systems and sensors are engineered to perfectly meet the most demanding requirements of the brewery, beverage, food and pharmaceutical industries. With a team of experienced engineers, we aim to create quantifiable added value for our customers. We are your partner from planning and design through to commissioning of your plant.

JMR Europe Sp. z o.o.
Ul. Sobieskiego 11/204-C
40-084 Katowice

☎ +48 538 355 040
☎ +48 32 352 04 24
✉ jmr@ceti.pl

centec.pl
jmreurope.eu