

Zbiorniki do różnych zastosowań

Tanks and Vessels for Various Applications

Zbiornik



Zasada działania

Centec produkuje zbiorniki wykorzystywane w wielu zastosowaniach: Zbiorniki CIP, zbiorniki do dozowania, zbiorniki ciśnieniowe na wodę odgazowaną, zbiorniki buforowe i do przechowywania produktu, a także zbiorniki do przygotowania produktu dla różnych gałęzi przemysłu. Ogromne doświadczenie w technologiach procesowych, najwyższe normy produkcyjne, starannie dobrane materiały i niezwykle precyzyjne wytwarzanie produktów skutkują produkcją zbiorników o wyjątkowej jakości. Do dokładnej kontroli poziomu wykorzystuje się niezawodne przetworniki ciśnienia i wagi. Temperatury i ciśnienie wewnątrz zbiorników kontroluje się w wąskich granicach tolerancji. Duży zakres dostępnych opcji, takich jak mieszadła, homogenizatory, przyrządy pomiarowe i urządzenia do pobierania próbek. Maszyny procesowe można wyposażać w bardzo precyzyjne mierniki stężeń, zawartości tlenu i dwutlenku węgla, wszystkie produkowane przez Centec. Centec może poszczycić się wieloletnim doświadczeniem w projektowaniu i produkcji własnej aparatury pomiarowej. Jako materiał izolacyjny zbiornika stosuje się wełnę mineralną i piankę poliuretanową. Możliwość wykonania zbiorników z pojedynczą i podwójną ścianką, a także zbiorniki ciśnieniowe spełniające normy TÜV i ASME.



The Principle

Centec manufactures tanks for a large range of applications: CIP tanks, dosing tanks, pressure tanks for deaerated water, product buffer and storage tanks, as well as vessels for product preparation in various industries. Profound experience in process technologies, highest production standards, care-fully selected materials and extremely precise manufacturing result in tanks and vessels of out-standing quality. Reliable pressure transmitters and load cells can be used for accurate level control. Temperatures and pressures inside the tanks are controlled within narrow limits. A large range of options are available such as e. g agitators, homo-genizers, measurement instruments and sampling devices. For monitoring of concentrations, oxygen and carbon dioxide, high precision sensors made by Centec can be integrated. Centec have decades of experience in the development and manufacturing of own precision instruments. Mineral wool and PU-foam serve as materials for tank insulation. Single and double wall tank designs can be realized as well as pressure tanks according to TÜV and ASME standards.

Typowe dane techniczne *Typical Technical Data*

Średnica	<i>Diameter</i>	500 - 2500 mm
Wysokość	<i>Height</i>	do 5500 mm inne na życzenie, <i>others on request</i>
Grubość ścianki	<i>Wall Thickness</i>	3 - 8 mm
Materiał	<i>Material</i>	1.4301/AISI 304; 1.4404/AISI 316L; itd.
Opcje	<i>Options</i>	pomiary parametrów krytycznych, takich jak ciśnienie, temperatura, stężenie, pH, O ₂ Izolacja Mieszadło Homogenizator <i>measurements of critical parameters such as e. g.</i> <i>pressure, temperature, concentration, pH, O₂</i> <i>insulation</i> <i>agitator</i> <i>homogenizer</i>

Najważniejsze cechy

- Ruchome na kołach lub stacjonarne; pionowe lub poziome
- Izolacja wełną mineralną lub pianką poliuretanową
- Dostępne zbiorniki ciśnieniowe zgodne z normami TÜV lub ASME
- *Mobile on wheels or stationary; vertical or horizontal*
- *Insulation by mineral wool or PU-foam possible*
- *Pressure tanks according to TÜV or ASME available*

Grupa Centec

Firma Centec oferuje z jednego źródła, w pełni zautomatyzowane urządzenia procesowe montowane na platformach oraz aparaturę pomiarową o wysokiej dokładności. Nasze systemy i aparatura pomiarowa są stworzone tak, aby doskonale spełniać najsurowsze wymagania przemysłu browarniczego, napojów, spożywczego i farmaceutycznego. Wraz z zespołem doświadczonych inżynierów dążymy do tworzenia wymiernej wartości dodanej dla naszych klientów. Jesteśmy Twoim partnerem od etapu planowania i projektowania po rozruch całego systemu.

The Centec Group

Centec offer fully automated, skid-mounted process units and high precision measurement technology from a single source. Our systems and sensors are engineered to perfectly meet the most demanding requirements of the brewery, beverage, food and pharmaceutical industries. With a team of experienced engineers, we aim to create quantifiable added value for our customers. We are your partner from planning and design through to commissioning of your plant.

JMR Europe Sp. z o.o.
Ul. Sobieskiego 11/204-C
40-084 Katowice

☎ +48 538 355 040
☎ +48 32 352 04 24
✉ jmr@ceti.pl

centec.pl
jmreurope.eu