

Pełny Smak Zero Alkoholu



 **Rozwiązania
systemowe w
procesie usuwania
alkoholu**

Obszary zastosowania

Schmidt to lider na światowym rynku z ponad 30-letnim doświadczeniem w produkcji systemów do usuwania alkoholu. Doświadczenie zdobyte w dostarczaniu ogromnej liczby systemów do usuwania alkoholu sprawiło, że technologia SIGMATEC to szczegółowo dopracowane rozwiązanie.

Do tej pory wyprodukowane systemy SIGMATEC osiągają wydajność w zakresie od 2 hl/h do 200 hl/h.

Browary

Piwo pszeniczne, Pils, Pale Ale, Lager, Dunkel, Stout

Winiarnie

Wino białe / czerwone, wino musujące, wino grzane

Produkcja cydru / owocowych napojów alkoholowych

Cydr gruszkowy, jabłkowy

Inne branże

Napoje alkoholowe, ekstrakty



Zalety Procesu

- Zawartość alkoholu po procesie usuwania alkoholu poniżej 0.05 obj.-%
- Oplącalność
 - Minimalne straty produktu
 - Stężenie uzyskanego alkoholu 75 - 80% vol-%, a więc cenny produkt uboczny
 - W pełni automatyczna obsługa systemu
 - Małe zużycie energii
 - Niskie koszty eksploatacji
- Staranne postępowanie z produktem
 - Niska temperatura obróbki
 - Krótki czas reakcji
- Korzystne dla środowiska i ochrony zasobów naturalnych
- Opcjonalne odzyskiwanie aromatów
- Opcjonalne dozowanie produktu podstawowego
- Opcjonalny system CIP
- Opcjonalny system odsiarczania soku winogronowego

Warianty techniczne

Materiały i dane techniczne

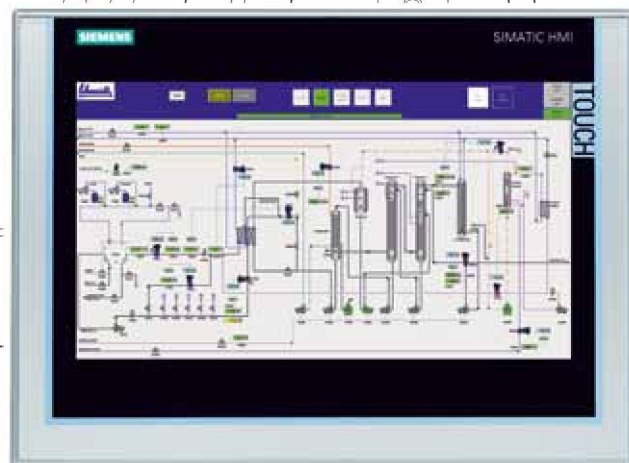
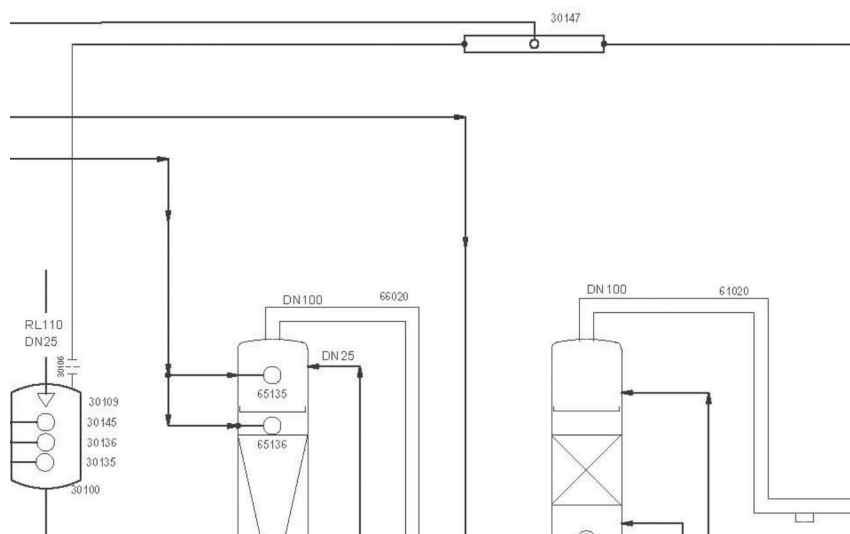
Dane dotyczące wydajności

Materiały wykonania kolumn i zbiorników:	Obecnie wszystkie ze stali nierdzewnej	Wydajność podawania:	2 hl/h - 200 hl/h (piwo)
Materiał wewnętrzny kolumny:	wkład metalowy, materiały wypełniające, dystrybutory	Zużycie pary wodnej: Wydajność chłodzenia:	15 - 18 kg/hl 10 - 12 kg/hl
Średnica kolumny:	DN 200 do DN 2000	Średnia temperatura:	40 - 80 °C
System grzewczy:	Para lub gorąca woda	Stężenie alkoholu na wejściu: Końcowe stężenie alkoholu:	0,75 - 15 obj.-% 40 - 85 obj.-%

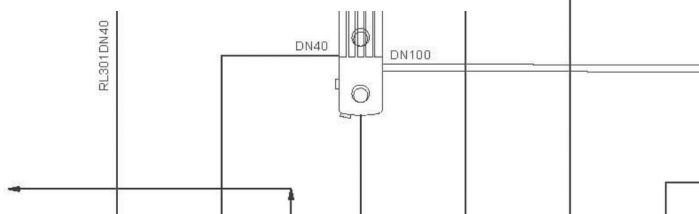
Przykłady zastosowań



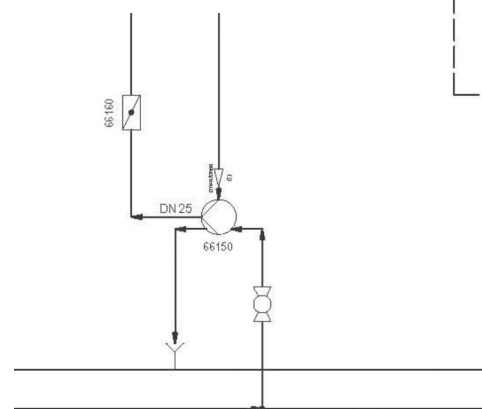
Przenośne urządzenia do wykonywania badań 4 hl/h - różne produkty



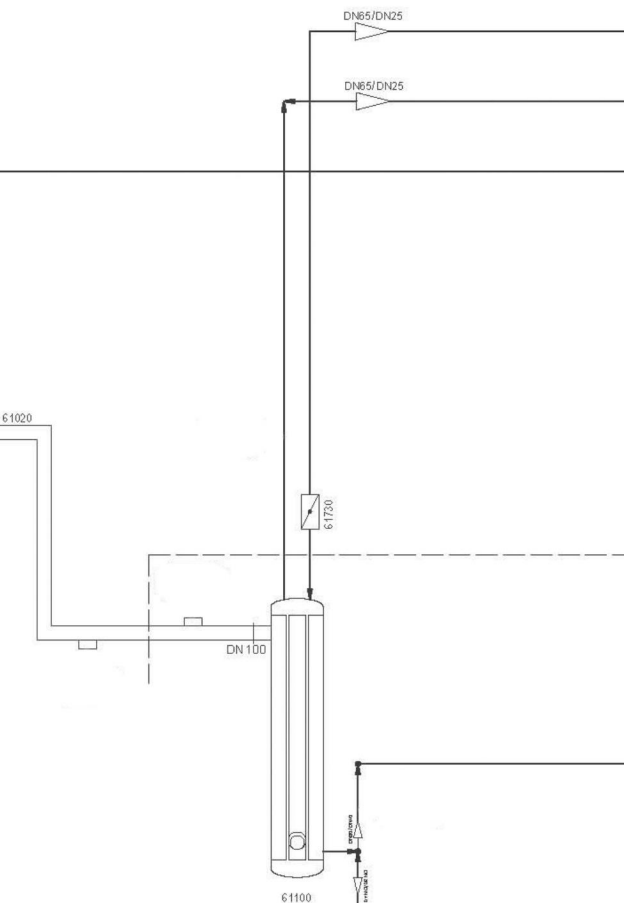
Wizualizacja systemu na panelu operatora



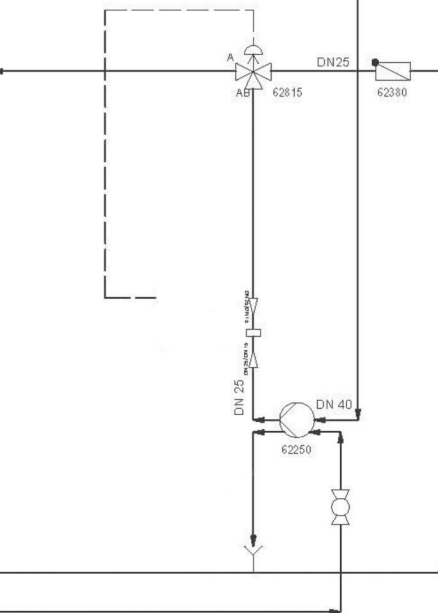
System do usuwania alkoholu z piwa - 50 hl/h



Przykłady zastosowań



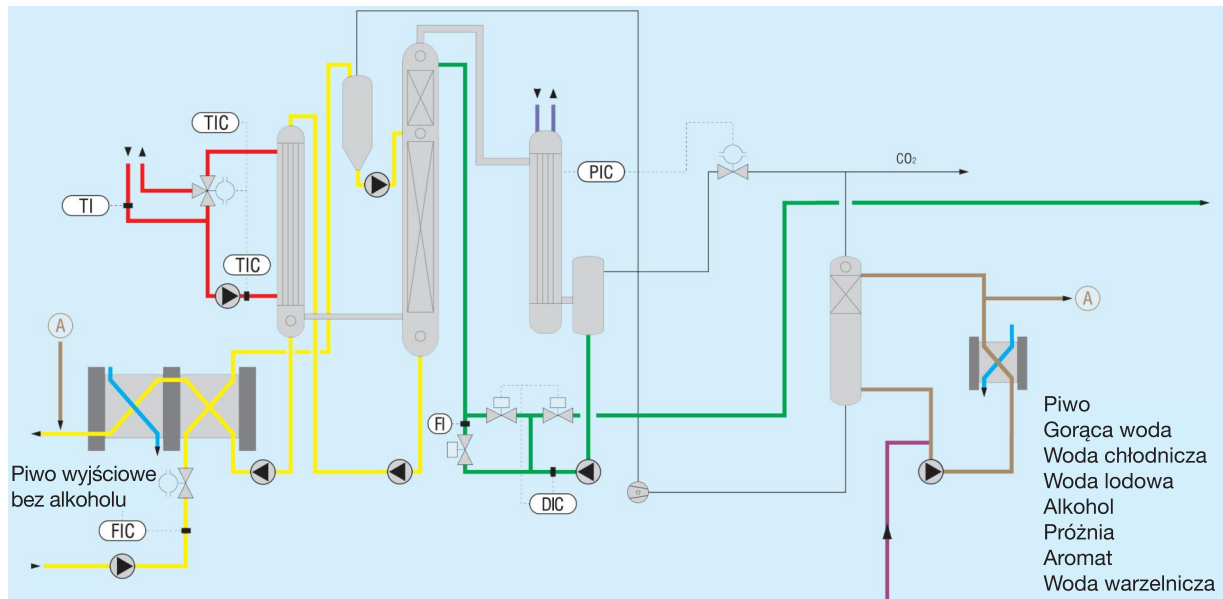
System do usuwania alkoholu z wina - 2000 l/h



System do usuwania alkoholu z piwa - 100 hl/h - zmontowany w warsztacie

Order No.			 API Schmidt-Bretten GmbH & Co.KG		
Best./Customer					
Freigebe/Admitt.			Gepr./Approved		
Erst./Drawn					
Benennung/Description			Zeichnungs N./Drawing No.		
SIGMATEC Entalkoholisierungsanlage			Blatt/Sheet 1 von/1		
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten			Maßstab/Scale		
			Copyright reserved		

Technologia



Piwo wejściowe

Schemat procesu dla systemu usuwania alkoholu SIGMATEC

Opis procedury technicznej

Technologia SIGMATEC pozwala na usuwanie alkoholu z różnych wyrobów alkoholowych. Proces ten różni się w zależności od charakteru danego wyrobu i opiera się na następujących kryteriach:

- **Podgrzewanie**

Medium podgrzewa się do odpowiedniej temperatury odgazowywania za pomocą płytowego wymiennika ciepła Schmidt.

- **Usuwanie dwutlenku węgla**

W zależności od produktu końcowego, usuwanie dwutlenku węgla odbywa się w specjalnym zbiorniku wykorzystywanym w procesie odgazowywania, który umożliwia odzyskanie lotnych składników aromatycznych w systemie próżniowym.

- **Rektyfikacja próżniowa**

W kolumnie destylacyjnej o dużej pojemności odbywa się staranne usunięcie alkoholu z produktu.

- **Odparowanie**

Część produktu po procesie usunięcia alkoholu odparowuje się w celu wytworzenia pary wypierającej niezbędnej w kolumnie destylacyjnej.

- **Chłodzenie**

Następnie medium chłodzi się w płytowym wymienniku ciepła Schmidt do temperatury około 2 °C.

- **Nasycanie dwutlenkiem węgla**

Na życzenie klienta, istnieje możliwość nasycania produktu CO₂.

- **Dozowanie aromatów**

Aromat odzyskany z produktu za pomocą opcjonalnego systemu do odzyskiwania aromatów można ponownie dodać do produktu. (Można również wymieszać produkt z produktem podstawowym).

Świat rozwiązań w zakresie przepływu ciepła.

Globalna obecność API Heat Transfer obejmuje zakłady produkcyjne, ośrodki badań i rozwoju oraz biura wsparcia sprzedaży na całym świecie, a wszystkie mają jeden cel – aby lepiej służyć naszym klientom.



Aby uzyskać więcej informacji o naszych produktach, skontaktuj się z przedstawicielem handlowym API Heat Transfer lub odwiedź stronę internetową apiheattransfer.com lub apiheattransfer.de



Niemcy

API Schmidt-Bretten
GmbH & Co. KG

Langenmorgen 4
75015 Bretten
Deutschland
+49 7252 530

Stany Zjednoczone

API Heat Transfer Inc.

2777 Walden Avenue
Buffalo, NY, 14225,
USA
+1 716 684 6700

Chiny

API Heat Transfer
Co., Ltd.

Meiheng Building
369 Wuzhong Road,
Minhang District
Shanghai 201 103
+86 5426 2525

Polska

JMR Europe Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 11/204-C
40-084 Katowice
+48 601 424 429
www.jmreurope.eu