



Produkt baliereowy gatunek FLO5, załączany w proces fermentacji, powierzchnia jego ściany komórkowej ma powierzchnię komórek spadających. Gen FLO5 posiada paraloga FLO1.

prezentująca białko, wykonywaną w programie Bio-Pass.

zmienia, gdy komóra czy też cała kultura jest w trakcie faz lag i/lub fazy logarytmicznej, powierzchnia komórek jest bardziej hydrofilowa niż hydrofobowa. Tendencja ta zmienia się, gdy komórki przechodzą w stan fazy stacjonarnej i/wowczas powierzchnia ściany komórkowej jest bardziej hydrofobowa – wówczas w kulturze znajdują się duże ilości komórek, których powierzchnie są hydrofobowe i rozpoczęta jest tworzenie oddziałujących na siebie komórek finalnie tworzących aglomerat opadający na dno. Naukowcy przez długi czas dysponowali informacjami o tym, że komórkach powierzchniach ściany komórkowej, fakt jest jednak taki, że powierzchnia komórek drożdży ma charakter tlenowy, a liczebność grup fosforanowych i immunoprotein zależy od pH brzegów. Udział monolitu hydrofobowego jest również rosnący wraz ze wzrostem stężenia etanolu i pochodzi się, gdy temperatura się obniża. Fokulacja jest bardzo złożonym procesem, w którym swój udział mają nie tylko warunki w jakich fermentowana

jest brzeg, ale również fakt genetyczne wykorzystywane do fermentacji szczepta, powierzchnia jego ściany komórkowej czy obecność innego konkurenta w warce. Zjawisko to dzieli drożdże na trzy kategorie, charakterystyczne również dla stylów piwnych, gdyż są piwa, w których istotnością wynikającą z obecnością drożdży jest pożądana i wówczas wykorzystywana drożdzie niespoładająca zdolność do agregacji jest uzasadniona. Natomiast są takie style piwa, w których występowanie drożdży w warce stanowi poważną wadę i może zupełnie zepsuć trunk. W związku z tym wydaje się, że w wypadku piwowarsztwa domowego gdzie rzadko wykorzystywane są techniki filtracyjne, wybierając szczepta drożdży do fermentacji brzegi – oprócz walorów smakowych, jakie dają drożdże – powinieneś zwrócić uwagę na jego zdolność florulacji, aby uzyskane piwo było nie tylko dobre w smaku, ale również odpowiednio klarowne.

Bibliografia:

- Aguilar-Juárez J.M., A study of the yeast cell wall composition and its relationship to cell wall cross-links and mode of cultivation. Letters in Applied Microbiology 2003, 35, 27–25.
- Bielachowska A., Bielachowska S., Przewodniczyk-Tarczak, Małgorzata "Przewodniczyk-Tarczak, Małgorzata Wszystko o Saccharomyces cerevisiae: od nowego materiału do nowego pojęcia", Wydawnictwo Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2007, s. 1–10.
- Sigel L., Laporte D., The cell biology of surface layer – a review. *Journal of cell science* 2010, 123, 21–29.
- Shrestha R.S., Yeast flocculation: Saccharomyces cerevisiae: a review. *Journal of applied microbiology* 2011, 100, 2–10.
- Shrestha R.S., Yeast flocculation: mechanisms of flocculation and genetic approaches. *Fermentation* 2018, 4, 1–2.
- Strain R.T.C., Yeast flocculation: mechanisms of flocculation and genetic approaches. *Fermentation* 2018, 4, 1–2.
- Sores E.W., Flocculation in *Saccharomyces cerevisiae*: a review. *Journal of applied microbiology* 2010, 100, 2–10.
- Strain R.T.C., Yeast flocculation: mechanisms of flocculation and genetic approaches. *Fermentation* 2018, 4, 1–2.
- White Ch., Flocculation Basics, whitesabs.com/2012/.

PŁYTKOWE
WYMIENNIKI
CIEPŁA

URZĄDZENIA ŚWIATOWEGO LIDERÓW
W TWOIM BROWARZE

www.jmrreurope.eu

JMR
EUROPE

schmidt

API
HEAT
TRANSFER